



意大利原装气动送料器



冲压制成自动化装置

www.herrblitz.com www.herrblitz.com www.herrblitz.com

由机械阀直接从来自模具或冲压件上的驱动销控制。
也能定制由冲压模具指令远程控制。

用螺纹调节进给速度—简单易行

加厚板能按料带形状进行修改

主缸杆，镀硬铬
硬黄铜衬套以避免潮湿环境的氧化问题

细牙螺丝以利于快捷调整进给冲量

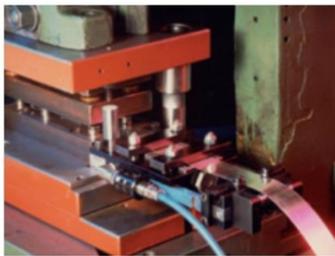
每个型号都有前后硬化减震器
(有的大型型号可多达9个)
以确保高精度及低噪音工作

大截面和镀铬导轨为移动夹提供大宽度

横向导轨，加硬和可调

截止块固定于有专利的半球形中心孔系统的导轨。此解决方案不会弱化需承受数百万次冲击的导轨强度。

下方和上方的加硬滚轴方便带材导入，并提供顺畅的物料输送



当一个公司开始安装一条冲压线时，通常情况下进料是他们最后考虑的。他们聚焦在压力的选择，模具的制造和其表现已达到生产出高品质的产品。但一旦考虑如何进料时，正确的选择合适的进料器就显得尤为重要。考虑到模具组的复杂制造，在选择给料机时试图省钱是不完全正确的。事实上，生产效率、产品质量和材料浪费的数量将取决于选用什么样的送料器。

... 这就是购买具有以下功能的送料器的原因:

- **坚固而刚性的结构，同时紧凑**，使它可以安装尽可能接近模具组。这是一个非常重要的特点，特别是在薄条和连续模的情况下。它还有助于节省工作区的空间。
- **精确**，因为高质量的成品要求精准，同时增加模具的耐久性。精确是由于在冲程结束时有减震器的存在，也由于机械零件的制造非常走心。
- **低成本**：采购价格低，生产过程中费用低。出于简单好用的概念，HERRBLITZ送料器比其他送料器降低了50%的空气消耗。
- **安装、使用简便**：只需两个螺丝就能将它固定到模具组或压力机上。只需要提供压缩空气就能工作。使用机械驱动的送料器甚至不需要冲压机的计算机辅助系统：模具本身的运动就能驱动送料器！
- **耐用、耐磨**：即使在潮湿的压缩空气中。所有的滑动部件都经过硬化处理或是硬镀铬的。推杆采用不锈钢制造，具有很高的机械强度。气缸衬套使用硬黄铜，以防潮湿环境下的氧化问题。所有工作部件都不会直接作用于铝合金主框架体，每个部件都安放在适合自身的单独结构中，以便于快速更换。
- **易于维护**：维护快捷是Herrblitz送料器设计理念之一。送料器从模具上拆下，更换所有垫片，并装回原位所需不到一个小时。
- **针对每个不同产品所需的定制配件**：提供广泛的购买选择，用于薄而精致的带材的引导配件，用于送料的专用配件和针对冲压条、电线、管道和各种材料的附件。

意大利Herrblitz可以按客户产品提供客制送料装置！

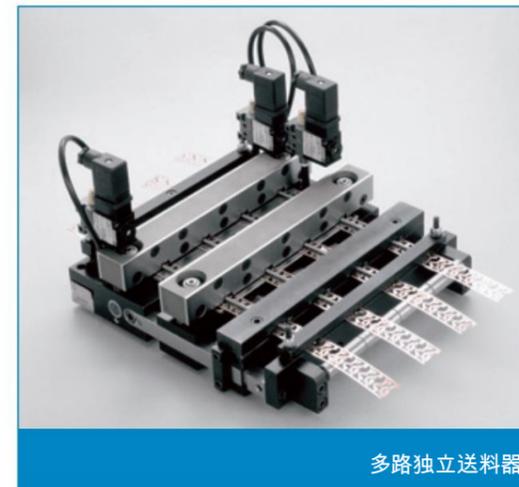
请勿犹豫，即刻联系！！！！



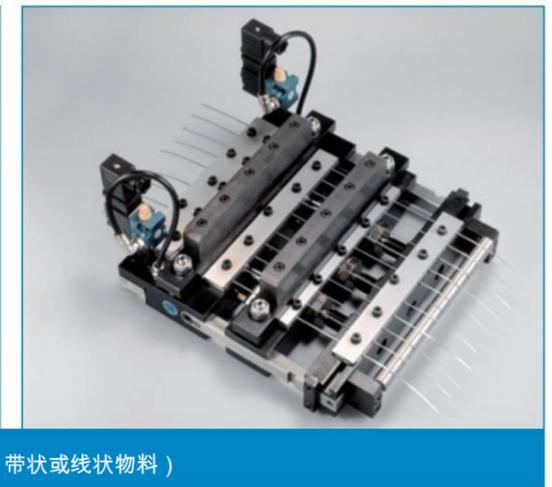
"V-型" 夹送料器



柔性物体送料器



多路独立送料器 (带状或线状物料)



特殊形状送料器



自行车链条送料器

当使用其他安装在下压板上的进料器时，模具到进料器的距离往往会导致料件的弯曲，导致进料不准确、加工问题，甚至损坏模具。如果要处理薄而精致的条料，安装于压板的送料器不能始终确保正确的操作。HERRBLITZ送料器消除了所有这些麻烦，因为他们是直接安装到模具组。

由于我们非常有竞争力的性价比，在每个模具上安装一台送料器也是经济的。事实上，你只需要把喂料器安装在模具上，并调整步距。您只需要几分钟的设置调试，您将一劳永逸的拥有自动送料单元。

只需数分钟把模具组安装到压机上，无需花费时间做进料步距的重新调整。

安装简便！

安装所需只为两个螺丝。模具的运动驱动进料器。根据需要，可以从压力机处提供远程计算机辅助控制。

精确！

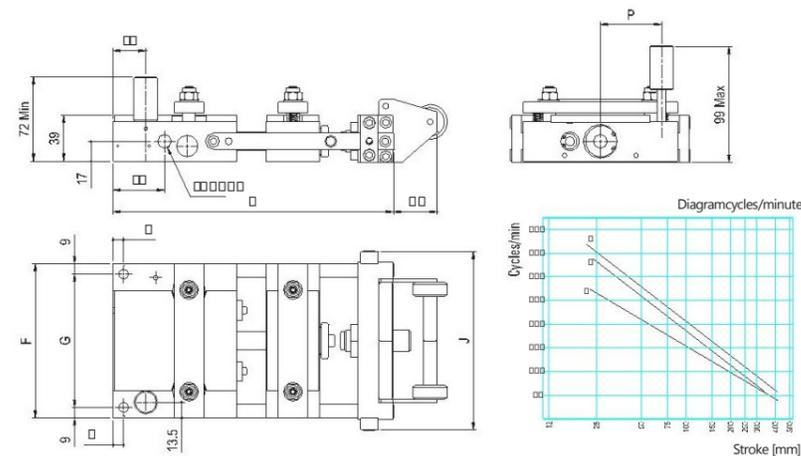
所有HERRBLITZ送料器都装有气动减震器，以达到最大的进料精度，即使在高速进料情况下。使用简单有效的气缸以减少气源消耗：消耗率比其他送料器减少50%。

紧凑！

除压缩空气管路外，送料器无需多余的其它安装线管。

HERRBLITZ 送料器为客户提供四大突出优势: **省时，安全，优品，价廉**

通用系列, A-B-C 型



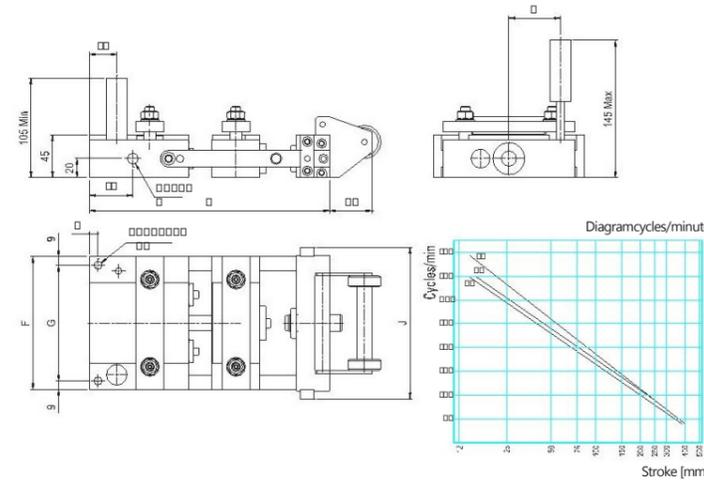
Dimensional characteristics

TYPE	E	F	G	J	P
A 50T	240	107	89	127	40
A 100T	340	107	89	127	40
A 150T	440	107	89	127	40
A 200T	540	107	89	127	40
A 250T	640	107	89	127	40
B 50T	240	132	114	152	52.5
B 100T	340	132	114	152	52.5
B 150T	440	132	114	152	52.5
B 200T	540	132	114	152	52.5
B 250T	640	132	114	152	52.5
C 50T	240	157	139	177	65
C 100T	340	157	139	177	65
C 150T	440	157	139	177	65
C 200T	540	157	139	177	65
C 250T	640	157	139	177	65

Technical features

TYPE	Max. strip width [mm]	Stroke [mm]	Strip thickness [mm]	Cycles min.	Pressure of fixed clamp [kg]	Pressure of mobile clamp [kg]	Traction force [kg]	Air consumption [liters/min.]	Weight [kg]
A 50T	50	50	1.30	280	64	120	24	50	3.9
A 100T	50	100	1.30	200	64	120	24	71	4.8
A 150T	50	150	1.20	160	64	120	24	80	5.7
A 200T	50	200	1.10	130	64	120	24	85	6.1
A 250T	50	250	1.00	110	64	120	24	90	7.3
B 50T	75	50	1.30	260	64	120	24	46	4.8
B 100T	75	100	1.30	190	64	120	24	67	5.8
B 150T	75	150	1.20	150	64	120	24	78	6.8
B 200T	75	200	1.10	110	64	120	24	77	7.8
B 250T	75	250	1.00	90	64	120	24	78	8.8
C 50T	100	50	1.30	210	64	120	24	37	5.6
C 100T	100	100	1.30	160	64	120	24	56	6.6
C 150T	100	150	1.20	120	64	120	24	68	7.8
C 200T	100	200	1.10	90	64	120	24	63	9.0
C 250T	100	250	1.00	80	64	120	24	70	10.1

重型系列, BX-CX-DX 型



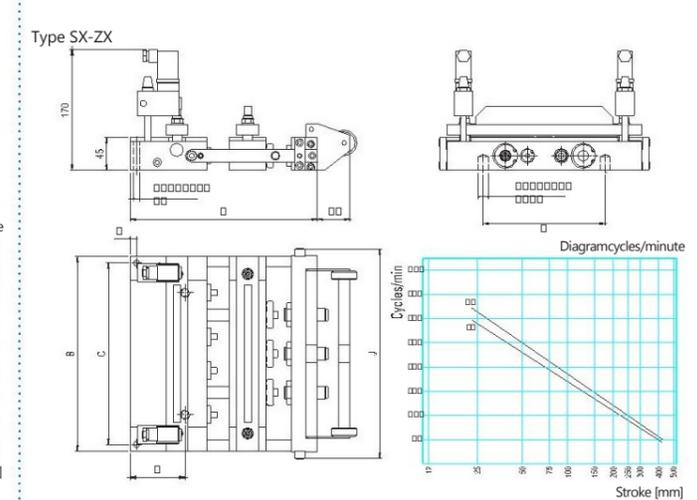
Dimensional characteristics

TYPE	E	F	G	J	P
BX 50	255	140	122	160	54.5
BX 100	355	140	122	160	54.5
BX 150	455	140	122	160	54.5
BX 200	555	140	122	160	54.5
BX 250	655	140	122	160	54.5
CX 50	255	165	147	185	67
CX 100	355	165	147	185	67
CX 150	455	165	147	185	67
CX 200	555	165	147	185	67
CX 250	655	165	147	185	67
DX 50	255	215	197	235	92
DX 100	355	215	197	235	92
DX 150	455	215	197	235	92
DX 200	555	215	197	235	92
DX 250	655	215	197	235	92

Technical features

TYPE	Max. strip width [mm]	Stroke [mm]	Strip thickness [mm]	Cycles min.	Pressure of fixed clamp [kg]	Pressure of mobile clamp [kg]	Traction force [kg]	Air consump. [liters/min.]	Weight [kg]
BX 50	75	50	2.00	260	70	158	41	64	6.2
BX 100	75	100	2.00	180	70	158	41	92	7.7
BX 150	75	150	1.80	150	70	158	41	115	9.2
BX 200	75	200	1.60	120	70	158	41	122	10.7
BX 250	75	250	1.50	90	70	158	41	115	12.2
CX 50	100	50	2.00	240	70	158	41	61	7.3
CX 100	100	100	1.80	170	70	158	41	87	8.8
CX 150	100	150	1.70	140	70	158	41	107	10.2
CX 200	100	200	1.60	110	70	158	41	112	11.7
CX 250	100	250	1.50	90	70	158	41	115	13.1
DX 50	150	50	1.60	230	70	158	41	59	9.6
DX 100	150	100	1.40	160	70	158	41	82	11.2
DX 150	150	150	1.20	130	70	158	41	100	12.7
DX 200	150	200	1.00	100	70	158	41	102	14.2
DX 250	150	250	1.00	80	70	158	41	103	15.7

中型系列, 双气缸 SX-ZX 型



Dimensional characteristics

TYPE	A	B	C	F	G	J
SX 50	255	265	247	75	166	285
SX 100	355	265	247	125	166	285
SX 150	455	265	247	175	166	285
SX 200	555	265	247	225	166	285
SX 250	655	265	247	275	166	285
ZX 50	255	365	347	75	146	385
ZX 100	355	365	347	125	146	385
ZX 150	455	365	347	175	146	385
ZX 200	555	365	347	225	146	385
ZX 250	655	365	347	275	146	385

Technical features

TYPE	Max. strip width [mm]	Stroke [mm]	Strip thickness [mm]	Cycles min.	Pressure of fixed clamp [kg]	Pressure of mobile clamp [kg]	Traction force [kg]	Air consump. [liters/min.]	Weight [kg]
SX 50	204	50	1.50	250	70	158	82	127	12.7
SX 100	204	100	1.30	180	70	158	82	180	14.9
SX 150	204	150	1.10	150	70	158	82	215	16.8
SX 200	204	200	1.00	140	70	158	82	250	18.9
SX 250	204	250	1.00	100	70	158	82	255	20.9
ZX 50	304	50	1.10	230	70	158	82	117	18.2
ZX 100	304	100	0.90	160	70	158	82	165	21.2
ZX 150	304	150	0.70	130	70	158	82	198	24.1
ZX 200	304	200	0.50	110	70	158	82	214	27.0
ZX 250	304	250	0.50	90	70	158	82	229	29.8



重型系列

极其强劲而又紧凑的结构。
高功率表现，低空间要求！！

强烈推荐：由压机的计算机辅助系统远程控制电磁阀或气动阀。
这是一种速度更快、用途更广的控制方法，在长冲程垂直冲压时非常有用。

PSZ系列易于导向器释放。在v-k系列上，此功能需在下单时另行提出要求。

进料精确

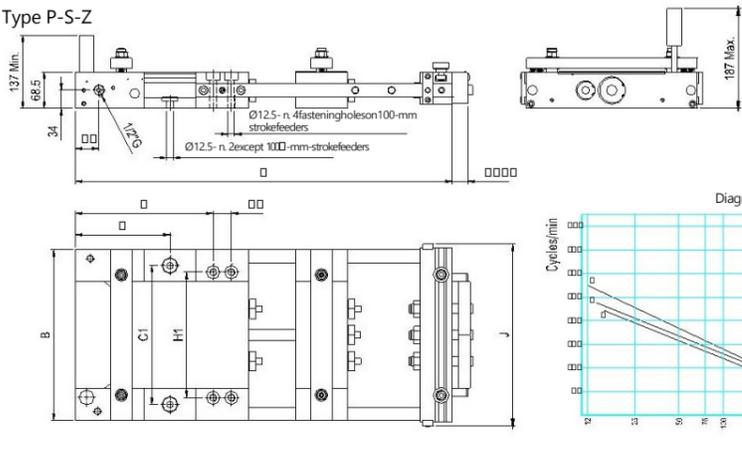
所有HERRBLITZ进料器都装有气动减震器，以达到最大的进料精度，即使在高速进料情况下。使用简单有效的气缸以减少气源消耗：消耗率比其他进料器减少50%。

附件功能:

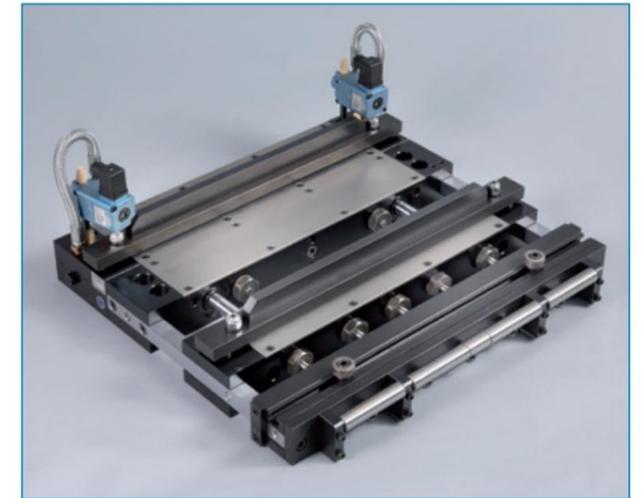
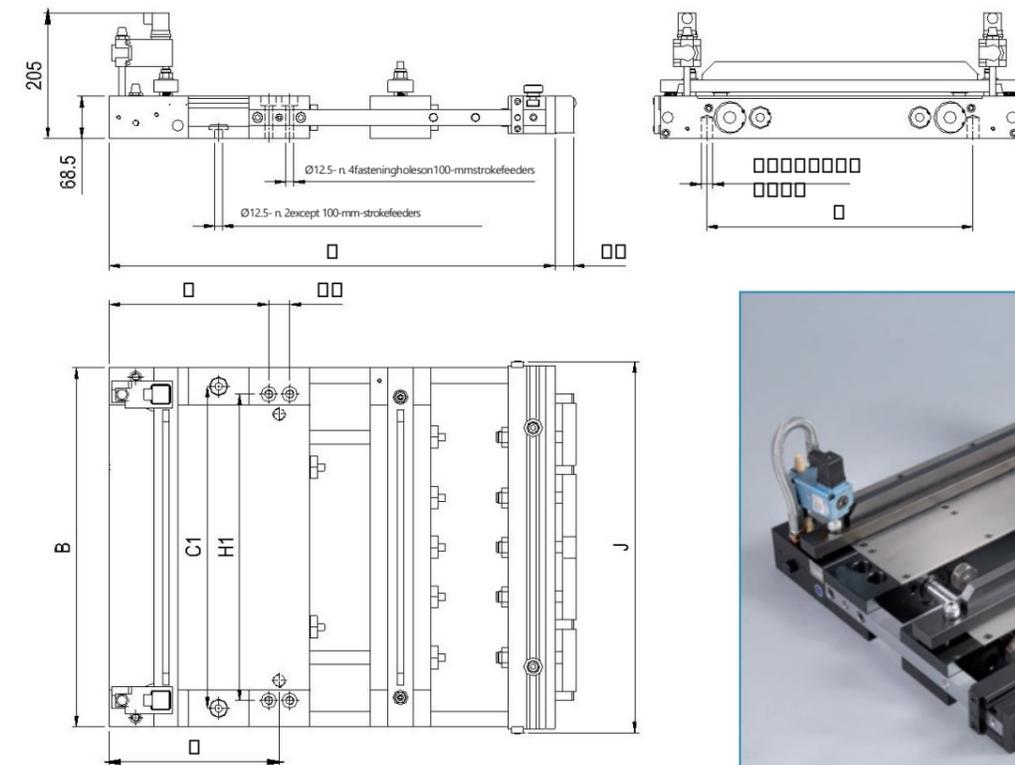
- 整个支撑体通过连接支架与压力机相连并通过手柄调节工作高度。
- 根据要求：水平调整，使给料机尽可能靠近模具组。
- 对小型的型号：通过螺丝调整连接支架与工作高度。
- 滚轴输送机在带钢入口由5个经过硬化并可调的滚轴组成，以方便带钢的引入。
- 带三通阀的过滤器-润滑器组，用于快速空气释放。
- 快速冲压-通过手柄调节

P-S-Z 型

Type P-S-Z

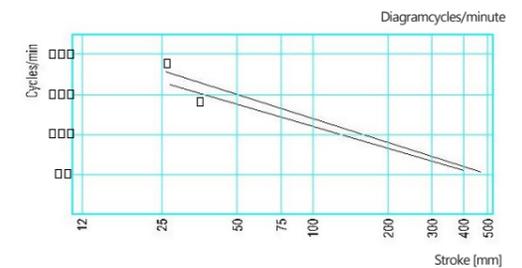


V-K型, 双气缸



Dimensional characteristics

TYPE	A	B	C	C1	H	H1	F	G	J
V1	523	580	-	-	160	495	177	430	600
V2	721	580	177	520	258	495	275	430	600
V3	919	580	226	520	356	495	373	430	600
V4	1117	580	275	520	454	495	471	430	600
K1	523	730	-	-	160	645	177	580	750
K2	721	730	177	670	258	645	275	580	750
K3	919	730	226	670	356	645	373	580	750
K4	1117	730	275	670	454	645	471	580	750



Dimensional characteristics

TYPE	A	B	C	C1	H	H1	J
P1	508	270	-	-	160	185	290
P2	706	270	177	210	258	185	290
P3	904	270	226	210	356	185	290
S1	508	320	-	-	160	235	340
S2	706	320	177	260	258	235	340
S3	904	320	226	260	356	235	340
Z1	508	420	-	-	160	335	440
Z2	706	420	177	360	258	335	440
Z3	904	420	226	360	356	335	440

Technical features

TYPE	Max. strip width [mm]	Stroke [mm]	Strip thickness [mm]	Cycles min.	Pressure of fixed clamp [kg]	Pressure of mobile clamp [kg]	Traction force [kg]	Air consumption [liters/min.]	Weight [kg]
P1	155	100	3.8	140	280	604	108	184	32
P2	155	200	3.5	120	280	604	108	314	39
P3	155	300	3.0	70	280	604	108	275	46
S1	205	100	3.0	130	280	604	108	170	38
S2	205	200	3.0	110	280	604	108	288	45
S3	205	300	3.0	70	280	604	108	275	54
Z1	305	100	3.0	120	280	604	108	158	48
Z2	305	200	3.0	95	280	604	108	249	58
Z3	305	300	2.5	60	280	604	108	235	69

Technical features

TYPE	Max. strip width [mm]	Stroke [mm]	Strip thickness [mm]	Cycles min.	Pressure of fixed clamp [kg]	Pressure of mobile clamp [kg]	Traction force [kg]	Air consumption [liters/min.]	Weight [kg]
V1	460	100	3.0	120	280	604	216	314	101
V2	460	200	2.5	100	280	604	216	500	112
V3	460	300	2.0	80	280	604	216	620	123
V4	460	400	1.8	60	280	604	216	620	134
K1	610	100	2.5	110	280	604	216	288	116
K2	610	200	2.0	95	280	604	216	490	126
K3	610	300	1.8	75	280	604	216	580	139
K4	610	400	1.5	55	280	604	216	586	154



超重系列

极其强劲而又紧凑的结构。
高功率表现，低空间要求!!!

强烈推荐：由压机的计算机辅助系统远程控制电磁阀或气动阀。
这是一种速度更快、用途更广的控制方法，在长冲程垂直冲压时非常有用。
对于超重系列，附加的电磁阀快速释放功能必须在下单时提出要求。

进料精确

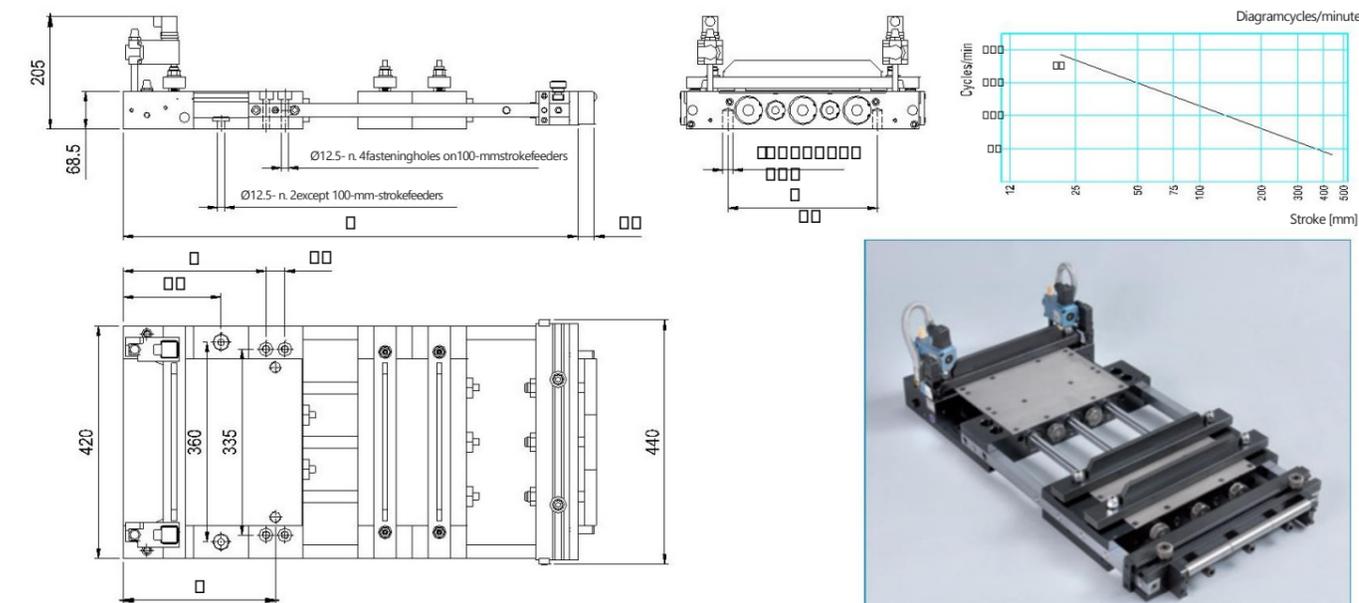
所有HERRBLITZ进料器都装有气动减震器，以达到最大的进料精度，即使在高速进料情况下。使用简单有效的气缸以减少气源消耗：消耗率比其他进料器减少50%。

附件功能:

- 整个支撑体通过连接支架与压力机相连并通过手柄调节工作高度。
- 根据要求：水平调整，使给料机尽可能靠近模具组。
- 对小型的型号：通过螺丝调整连接支架与工作高度。
- 滚轴输送机在带钢入口由5个经过硬化并可调的滚轴组成，以方便带钢的引入。
- 带三通阀的过滤器-润滑器组，用于快速空气释放

快速冲压-通过手柄调节

TZ型 - 三气缸

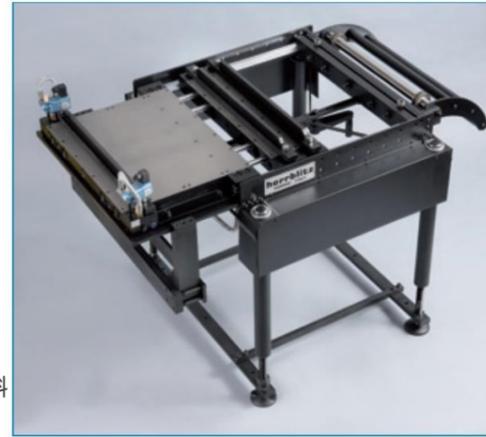


Dimensional characteristics

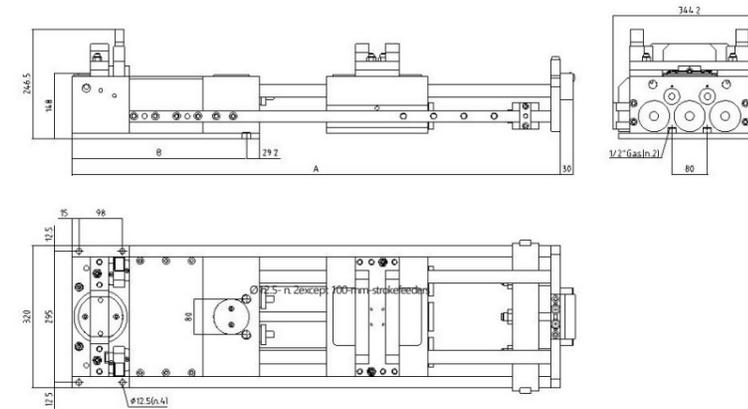
TYPE	A	H1	H	F
TZ1	623	-	160	177
TZ2	821	177	258	275
TZ3	1019	226	356	373

Technical features

TYPE	Max. strip width [mm]	stroke [mm]	Strip thickness [mm]	Cycles min.	Pressure of Dxed clamp [kg]	Pressure of mobile clamps [kg]	Traction force [kg]	Air consumption [liters/min.]	Weight [kg]
TZ1	305	100	4.5	115	280	1208	324	450	65
TZ2	305	200	4.0	80	280	1208	324	620	78
TZ3	305	300	3.5	60	280	1208	324	707	91



TZF 型- 适用于窄条和线状料

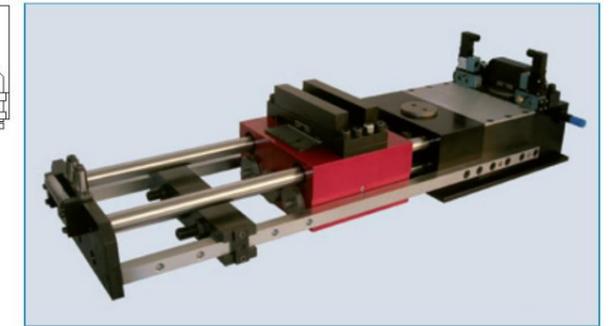


Dimensional characteristics

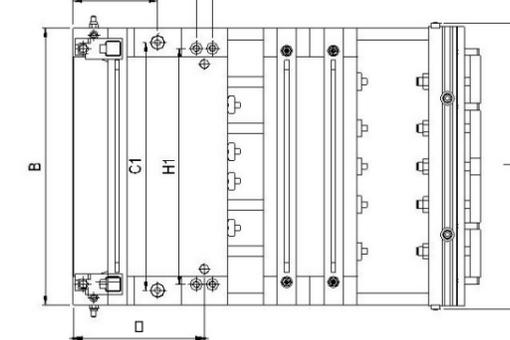
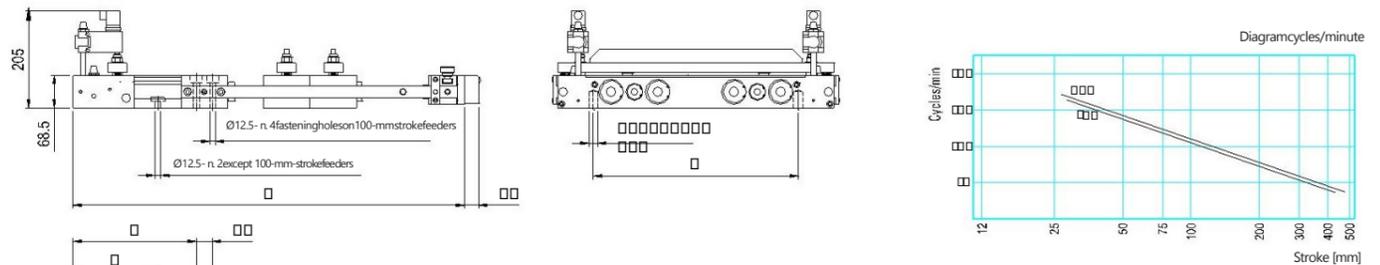
TYPE	A	B
TZF1	897	391,8
TZF2	897	391,8
TZF3	1097	291,8

Technical features

TYPE	Max. strip width [mm]	Stroke [mm]	Strip thickness [mm]	Cycles min.	Pressure of Dxed clamp [kg]	Pressure of mobile clamps [kg]	Traction force [kg]	Air consumption [liters/min.]	Weight [kg]
TZF1	50	100	8	110	570	1500	546	700	107
TZF2	50	200	7,5	70	570	1500	546	891	107
TZF3	50	300	7	50	570	1500	546	957	119



2TV-2TK型 - 四气缸



Dimensional characteristics

TYPE	A	B	C	C1	H	H1	F	G	J
2TV1	623	580	-	-	160	495	177	430	600
2TV2	821	580	177	520	258	495	275	430	600
2TV3	1019	580	226	520	356	495	373	430	600
2TV4	1217	580	275	520	454	495	471	430	600
2TK1	623	730	-	-	160	645	177	580	750
2TK2	821	730	177	670	258	645	275	580	750
2TK3	1019	730	226	670	356	645	373	580	750
2TK4	1217	730	275	670	454	645	471	580	750

Technical features

TYPE	Max. strip width [mm]	Stroke [mm]	Strip thickness [mm]	Cycles min.	Pressure of Dxed clamp [kg]	Pressure of mobile clamps [kg]	Traction force [kg]	Air consumption [liters/min.]	Weight [kg]
2TV1	460	100	3.5	110	280	1208	430	576	101
2TV2	460	200	3.0	85	280	1208	430	890	112
2TV3	460	300	2.5	65	280	1208	430	1020	123
2TV4	460	400	2.0	40	280	1208	430	838	134
2TK1	610	100	3.0	105	280	1208	430	550	116
2TK2	610	200	2.5	80	280	1208	430	838	126
2TK3	610	300	2.0	60	280	1208	430	943	139
2TK4	610	400	1.5	35	280	1208	430	734	154



每款进料器都有大量可选配件

连续模快速释放

在进料器主体上安装附加的电池阀或气动阀可以实现快速释放。此时进料器必须有来自压力机计算机辅助系统或PLC控制信号(并且这种修改应在下单之前提出)。

条状料释放也可以由下面这些方式实现：

• 弹簧夹

这不是完全释放，但夹上的弹簧允许料条按照中心轴的动作做小幅调整。



• 气电加

一个来自压力机计算机辅助系统或PLC的信号驱动安装在夹上的双作用气缸，允许带料释放。



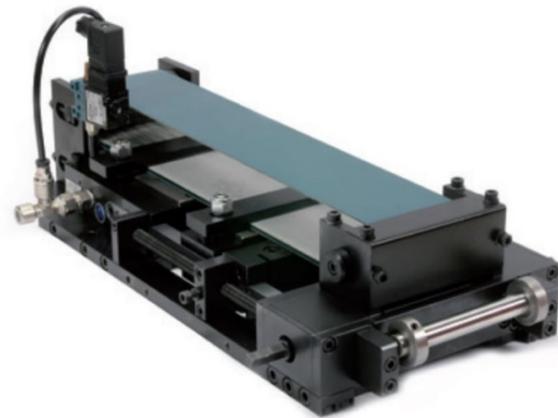
进给精细，柔性和/或非常窄的条料

Herrblitz 为这些条料提供很多的解决方案：

• 薄带的输送装置是两条2GNR型环形皮带

此结构不只适用于薄带，同时也可以输送一些容易被夹持操作所伤的精细材料，(例如：喷漆条，抛光面或者不锈钢)。

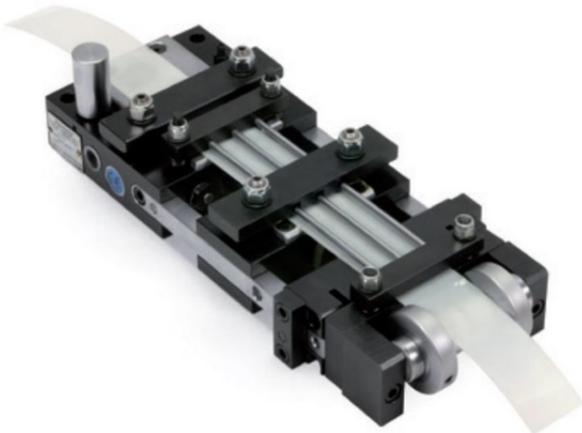
材料不会接触夹子和托盘：它的进给由皮带带动，驱动力来自进给器。根据需要，步节的长度调整因手柄装置而变得容易和快速。



薄条导向装置为DGN型的上、下辊构成

进料器的夹具和托盘依照导向辊的形状制造，以安装导向辊。料带在两组系列的辊间进给以防波动。

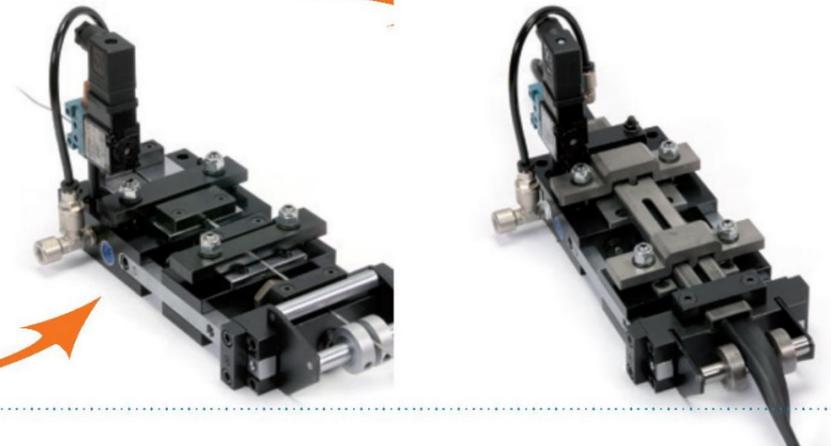
优点：用 DGN 导向装置可以利用整个进料器的宽度。



简易或双“C”导向的导向装置

在整个进给操作过程中条料都被横向导向。

可以在导向隧道中转换滑动板。为实现此目的 Herrblitz 板比料带要宽 10mm。



适合狭窄和柔软料带或线的伸缩管导向装置

此物料不能波动因为它被安放在伸缩管中进给。如果是非常窄的窄条，管子会做成椭圆形。

此附件推荐用于料带宽度不宽于6mm的场合。

非机动矫直装置

一些给料机系列可以配备非机动矫直组，由6个打磨加硬的钢辊组成(硬度：61HRC)，并对安装在平衡支架上。

这种调整依照型号可以通过手柄或六角扳手完成。

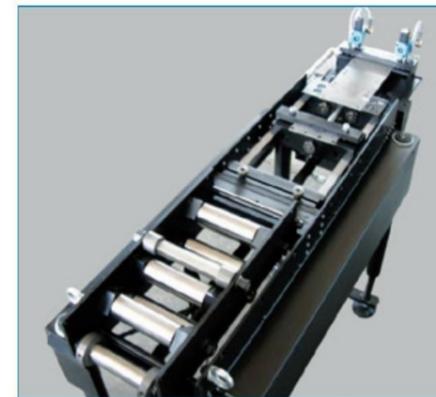
中型系列(BC-CX-DX)安装一个滚轴直径为40毫米的矫直组。

重型系列(P-S-Z)，我们安装滚轴直径为54mm的矫直组。

超重系列安装滚轴直径72mm的矫直组。

通常，进料器和矫直机安装在支撑底座或支撑体上，其工作高度由手柄调整。

有矫直组的进给器不但经济而且节约空间。



条状料和板状料进给器方案(非卷状)

当您必须执行截断面冲压操作，特别是在小型冲压产品的情况下，使用此系统。

在此情况下，客户更愿意购买条状料而非卷料以节约成本。

在此情形下需要装2个进给器：一个在压力机之前，将材料推入工具，另一个在压力机出口，以拔出材料的最后一部分。

进给器会同步因为两个进给器都会由安装于压力机的同一计算机辅助系统远程控制的电池阀控制驱动。

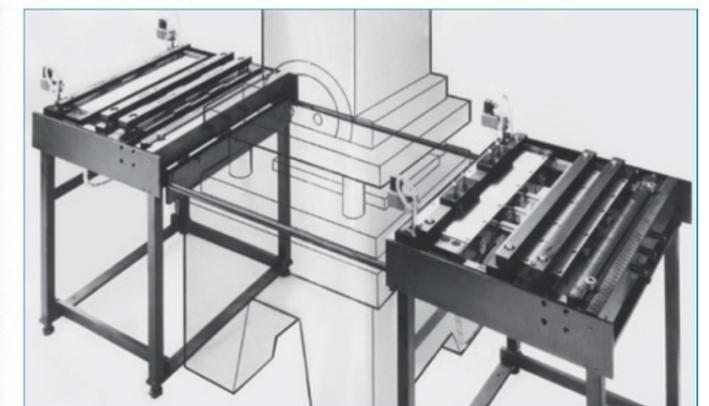
多冲程计数器箱



这个小而紧凑的电器箱可以安装于所有型号并允许在一个冲压周期内重复进给多次。进给器将在进给冲压程序设定数量后控制压力机降速。

其他可使用功能：

- 一个可编程计数器
- 当缺料时的一条自动停止线路



Mobile Phone:
+86 13600422512

www.herrblitz.com



大中国区联系方式:

深圳市美顺达科技有限公司

地址: 深圳市龙岗区黄阁路与北通道交汇处麓园 3A2801

TEL: 0755-28688267

FAX: 0755-33371709

邮箱: 1379834@163.com

联系人: 胡小姐

公司网址: <http://www.szmsdkj.com/>

Via Fossata 80/G - 10155 TORINO (ITALY) - Tel. 0039 011 850.785 -
main@herrblitz.com www.herrblitz.com